



הוראות ניקוי להזרקה

1. ניקוי האקסטרודר, הבורג והדיזה

1. נקה היטב את פתח ההזנה ואת ממנן הצבע, במטלית ואו במתז אוויר.
 2. הוצא את כל החומר-שרף שבשימוש.
 3. העלה את הלחץ אחורי למקסימום אפשרי.
 - לצורך הוצאת בועיות אוויר ושיפור תהליך הניקוי.
 - הלחץ המתקבל (גם מחומר הניקוי EKO SAVE™) חשוב לניקוי.
 4. הזז את הבורג קדימה, לצורך מילוי מלא שלו בחומר ניקוי.
 5. העלה פרופיל טמפרטורה ב 10-15 מעלות, כאשר הטמפרטורה בדיזה היא לפחות 210 מעלות.
- העלאת הטמפרטורה תתרום לניקוי פיגמנט ושרף חי, היא איננה מומלצת בניקוי נקודות שחורות ופיח בכדי למנוע את התגברותם.
6. מלא את המכונה במנת חומר ניקוי EKO SAVE™ והשהה אותו ל 10-15 דקות.
 - מנת חומר ניקוי היא 1-2 תכולות צילינדר, כאשר הכמות תלויה במצב הציוד וברמת הלכלוך.
 - במידה ואזור ההזנה מחומם מעל 60 מעלות, קרר אותו ל 50 מעלות או לחילופין דחף את חומר הניקוי קדימה בכדי למנוע הקפאה שלו באזור ההזנה (BRIDGING).
 - במהלך ההשהיה רצוי לנקות את הדיזה באופן ידני מחוץ למכונה, בעיקר אם היא ישנה, לא מקורית או לא אחידה.
 - במהלך ההשהיה חומר הניקוי עושה את עבודתו: לוחץ. מגרד. סופח ומנקה.
 7. הזרם את חומר הניקוי החוצה במהירות משתנה, ממקסימום למינימום ובחזרה.
 - ראה שחומר הניקוי מופיע בדיזה ורק אז העלה למהירות הוצאה מקסימלית.
 - מהירות מקסימלית מביאה ללחץ ניקוי מקסימלי ומזעזעת את הלכלוך.
 - השאר כמות קטנה של חומר ניקוי וסיים עם 3-4 הזרקות חלקיות.
 8. ניקוי המכונה הסתיים רק כאשר חומר הניקוי היוצא מהמכונה הוא נקי.
 - אחרת חזור על תהליך הניקוי מסעיף 3 ואילך.
 - כאשר חומר הניקוי יוצא נקי מזיהומים, יש להוריד לחץ אחורי.
 9. הוצא את חומר הניקוי החוצה באמצעות דחיפתו עם חומר הגלם הבא.
 - השאר בשלב זה עם לחץ אחורי מקסימלי.
 - התחל בהוצאה במהירות המקסימלית המותרת ובהמשך משתנה.



10. טיפים לניקוי בהזרקה

- ערבוב של חומרי הניקוי EKO SAVE פוגע ביעילותם ולא מומלץ בד"כ. הוא רצוי רק אם חומר הניקוי נתקע במכונה וקשה להוציאו, שאז תערובת שלו עם השרף שבשימוש (50%,50%) תסייע בהוצאתו.
- ניתן לנקות את הדיזה גם ללא פירווקה, העלה טמפרטורה ב 20-30 מעלות, הוסף חצי-מנת ניקוי ובצע הזרקות קצרות ומהירות עד לניקיון.
- הקפד על כל כללי הבטיחות גם במהלך הניקוי ובעיקר אל תעמוד מול הדיזה.

2. ניקוי התבנית

1. נקה תחילה את האקסטרודר, הבורג והדיזה, וודא שהם נקיים ולא עשויים לכלוך את התבנית בעצמם.
2. חמם נקודות הזרקה בתבנית ל 250 מעלות, בכדי לאפשר ניקוי טוב יותר שלה.
 - אך לא יותר מהמלצות היצרן לטמפרטורת המקסימום של חומר הגלם.
 - אם אין בעיות בנקודת ההזרקה דלג על שלב זה.
3. מלא מנת ניקוי EKO SAVE™ נוספת (1 תכולת צילינדר).
הקפד להשתמש בחומר ניקוי ייעודי להזרקה שאיננו מכיל סיבי זכוכית הפוגעים בתבנית.
4. התז סיליקה על פני התבנית למניעת הדבקות, וודא שכל היציאות בתבנית פתוחות.
5. הזרק את חומר הניקוי דרך תבנית סגורה, בחצאי מנות.
 - במקרה שלא ניתן להזריק לתבנית סגורה, הזרק אותו דרך תבנית פתוחה ובמהירות משתנה כפי שצוין קודם, ממקסימום למינימום.
 - במכונה גדולה שבה נעשה שימוש ברובוט להוצאת המוצרים המוכנים מהמכונה רצוי לערבב את חומר הניקוי חצי-חצי עם חומר הגלם ורק אז להזריק דרך התבנית (במטרה לקבל מוצרים שלמים שהרובוט יוכל לפנות).
6. אם עדיין רואים 'לכלוך' על חומר הניקוי חזור על פעולת הניקוי מסעיף 2.

3. תדירות הניקוי

- בין סדרות הייצור, כאלו הנמשכות מספר ימים לפחות (גם אחרי צבעים וחומרים הנחשבים קלים לניקוי).
- במעבר מצבע כהה לקשה להחלפה לצבע לבהיר יותר.
- כאשר מופיעות נקודות שחורות או נקודות צבע ישן בהפתעה (ואז רצוי לשקול גם נוהל כיבוי/עצירה).



4. נוהל כיבוי/עצירה על חומר הניקוי

כיבוי

1. שטוף את המכונה תחילה בחומר ניקוי EKO SAVE™ עפ"י נוהל השטיפה למעלה.
2. הפעל את המכונה במהירות סבוב נמוכה/בינונית כשהבורג נמצא במצב קדמי.
3. הזן את המכונה בחומר הניקוי המתאים לכיבוי בכמות השווה לנפח הצילינדר.
4. ברגע שמתחילה יציאת חומר ניקוי מן הדיזה סגור את המכונה וכבה את גופי החימום.

הפעלה מחדש

5. הפעל את גופי החימום והמתן עד להגעת המכונה לטמפ' העבודה .
6. המתן כ-30 דקות לאחר ההגעה לטמפרטורת היעד.
7. הזן חצי מנת EKO SAVE™ דרך פתח ההזנה.
- חומר הניקוי הנוסף יעזור בדחיפה של חומר הניקוי הישן החוצה.
8. הפעל את המכונה במהירות סבוב איטית תוך שימת דגש על העומס הנוצר על המנוע (מד זרם), במידה והעומס גבוה מידי המתן פרק זמן נוסף.
9. בדוק ויזואלית את חומר הניקוי לנוכחות מזהמים .
10. במידה וחומר הניקוי מכיל מזהמים יש לחזור על תהליך הניקוי הרגיל שלמעלה.

5. טיפים לניקוי אזורי סטגנציה ותת לחץ

- האזורים המועדים: כריכות הבורג, הדיזה, תבליטים ואינסרטים בבורג ובתבנית, נקודות הזרקה בתבנית.

1. יש להעלות את הטמפרטורה באזור הבעייתי בעוד 20 עד 30 מעלות מעל טמפרטורת העבודה של חומר הגלם.
 - אם השרף או הציוד רגישים לחום יש להעלות את הטמפרטורה בקפיצות של 10 מעלות בלבד.



○ העלאת הטמפרטורה תתרום לניקוי פיגמנט ושרף חי, היא איננה מומלצת ואף אסורה בניקוי נקודות שחורות ופיח בכדי למנוע את התגברותם.

2. יש להזין כמות השווה לחצי צילינדר בלבד של חומר ניקוי ולשטוף באמצעות חצאי שוטים במהירות גבוהה.

6. דגשים לניקוי ראנרים חמים

1. יש לבצע ניקוי של ראנרים בעזרת חומרי ניקוי אשר **אינם** כוללים מילוי של סיבי זכוכית.
2. מומלץ לרסס חומר מונע הדבקות על פני התבנית אותה אנו מנקים.
3. במידה וישנה מערכת חימום חיצונית לתבנית יש להעלות את טמפ' התבנית ב-20 עד 30 מעלות מעל טמפ' העבודה של חומר הגלם ולא יותר מ 260 מעלות.
4. יש להזין כמות השווה לחצי צילינדר בלבד של חומר ניקוי ולשטוף באמצעות חצאי שוטים במהירות גבוהה.

7. דגשים לניקוי תבנית סגורה

1. יש לבצע רק לאחר שבוצע תהליך ניקוי מלא של הבורג.
2. יש להזין כמות השווה לחצי מנת הזרקה בלבד של חומר ניקוי.
3. במידה והתבנית מכילה מעברים צרים ורבים מוצע לא לנקות דרך התבנית.
4. ניתן להזריק גם דרך תבנית פתוחה בחצאי שוטים מהירים.

8. טיפים לפני פירוק המכונה לצורך תחזוקה

1. תהליך הניקוי לפני הפירוק יקל משמעותית על פירוק הבורג ועל הניקוי שלו.
2. את תהליך הניקוי יש לבצע עם חומר EKO SAVE בבסיס פולי אולפיני עשיר במלאנים.
3. יש להעלות את טמפ' העבודה בצורה משמעותית מן הרגיל בתהליך הניקוי (20-40 מעלות).
4. יש לפרק את הצילינדר רק לאחר שהוצאנו את חומר הניקוי מהמכונה .



5. יש לפרק את הבורג כאשר טמפ' הממוצעת של המכונה גבוהה (220 מעלות לפחות) או בטמפרטורת הניקוי.

9. טיפים לשיפור הניקוי

1. העלאת והורדת מהירות הבורג במהלך הוצאת חומר הניקוי לצורך זעזוע ושחרור השאריות. מהירות גבוהה – תורמת לשחרור מצבורי פיח והסרת פיגמנטים. מהירות נמוכה – מאפשרת לחומר הניקוי להתרחב ולדחוף זיהומים החוצה.

2. כאשר נבצע שימוש בחומר הניקוי הפועל בטמפ' גבוהות, נקפיד לשמור את אזור הצוואר קר או ריק לצורך מניעה מתופעה של היווצרות גשר BRIDGING. כן נקפיד על פרופיל טמפרטורה הדרכתי מההזנה אל הדיזה.

- לצורך שיפור זרימת החומר החוצה יש להעלות את טמפ' הדיזה מעל לטמפ' העבודה של חומר הגלם. הדבר נכון כמובן לא רק בדיזה...כאשר מחממים יותר, החומר יזרום יותר בכל מקום.

בהצלחה